

精城特瓷

值得信赖

设备防磨专家

防磨

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低钠氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95R	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1000	300	1500	≤0.03	≥4.0	气力输送高磨损粉体设备
K99	超耐磨氧化铝陶瓷	≥3.9	≥90	≥1500	350	1500	≤0.02	≥4.0	较大块状物料输送设备
ZTA	增韧氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料输送设备
ARZ	增强氧化锆陶瓷	≥5.4	≥88	≥1200	800	3000	≤0.008	≥7.0	高冲击、高磨损大块物料输送设备
ZR	氧化锆陶瓷	≥6.0	≥88	≥1200	800	3000	≤0.008	≥7.5	高冲击、高磨损大块物料输送设备

橡胶性能指标要求

项目 邵氏硬度 拉伸强度 伸长率 撕裂强度

正粘 100

0

0

0

低温粘合剂 (CJZ-W150)	白色	3~12	≤150	≥15
高温粘合剂 (CJZ-W350)	红色	3~12	≤350	≥2.5
螺柱焊接型 (CJZ-W500)	红色	3~12	≤500	≥2.5
螺柱焊接型 (CJZ-W750)	红色	3~12	≤750	≥2.5

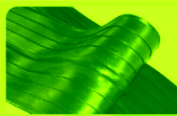
耐磨陶瓷橡胶复合衬板与金属粘接用粘合剂 (CXJZ-BJ) 性能指标

项目名称	固含量 %	粘度 Pa.s	耐温 °C	橡胶与金属剥离强度
粘合剂 (CXJZ-BJ)	≥18	≥2.5	≤100	48h N/2.5cm ≥120

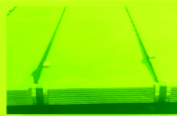
陶瓷橡胶钢板三合一型(NHRC-U)



刚玉陶瓷



特种橡胶



特制钢件

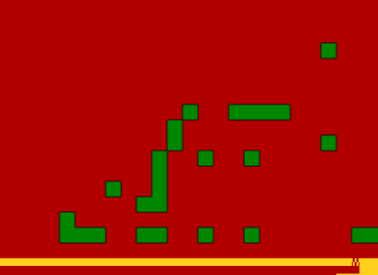
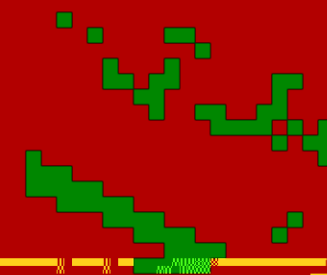
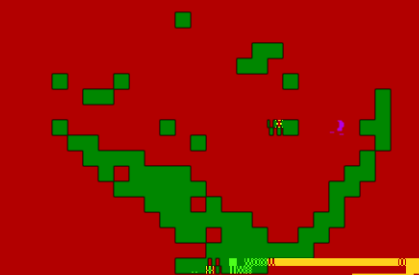
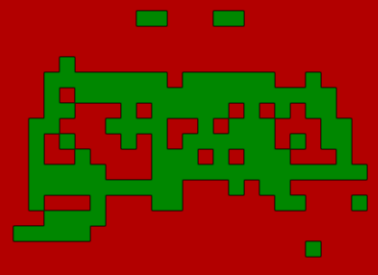
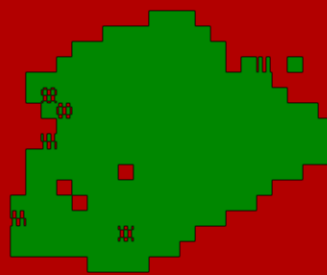
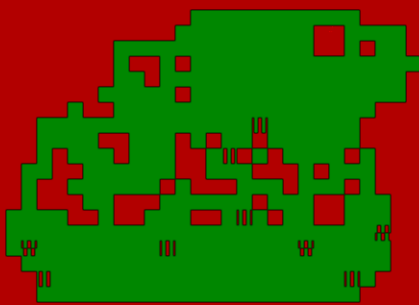
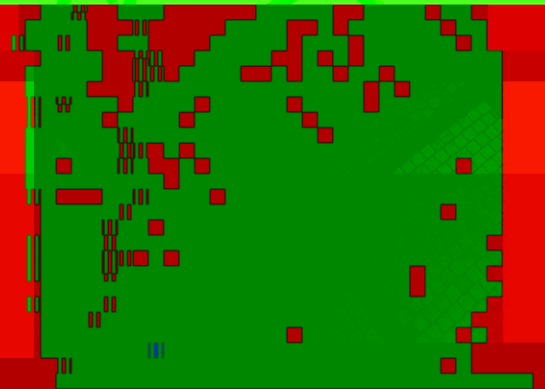


适用范围

适用于大块物料输送、冲击力强的设备上作防磨。
适用工作温度 -50°C ~ 100°C 。

产品构造

陶瓷橡胶钢板三合一型复合衬板是采用先进的热压工艺，将陶瓷、橡胶、钢板复合在特制的钢板槽内，钢板槽带有沉头螺栓。此衬板为定制型产品，根据磨损工况可制作为各种形状、各种厚度的复合材料，从而形成坚固的耐磨抗冲击层。



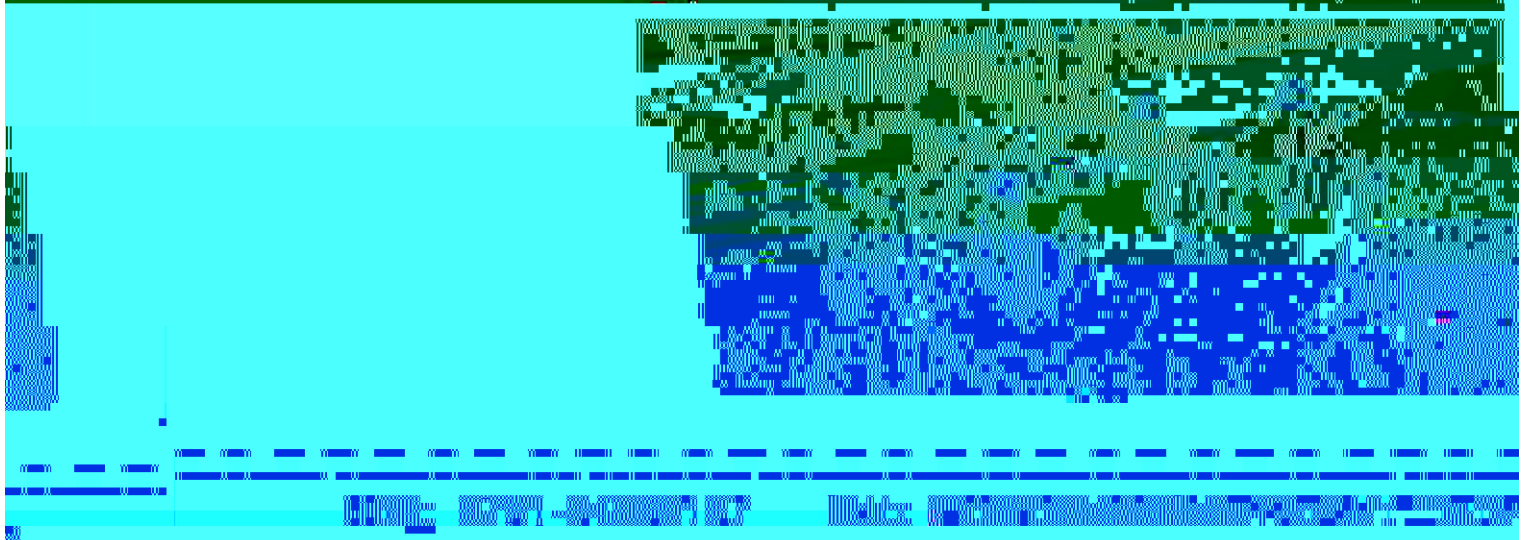
超耐磨抗冲击型(NMC-ZTA/ARZ)

适用范围

适用于输料量大、物料大、冲击力大的

高磨损部位
(For high wear areas.)

耐磨层部位





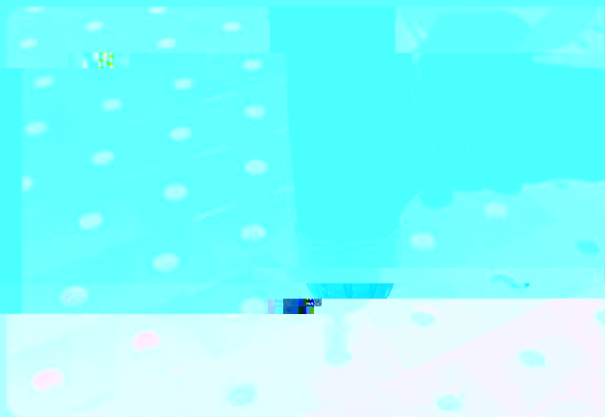
螺柱焊接型 (NMC-G)



该产品具有优异的抗冲击性能，适用于恶劣工况，如大型海工设备、石油平台等大型工程结构。

该产品是用先进的螺柱焊工艺将陶瓷固定在钢铁设备上，螺柱配有检验栓，大大提高焊接质量，是大型工程结构的首选材料。

螺柱焊接型 (NMC-MD)



高强度合金

燕尾陶瓷异型结构复合型(NMGS-GJ)

适用范围

适用于大块物料输送、冲击力强的设备上作防腐。

适用场合

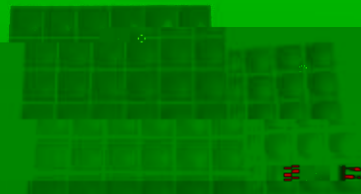
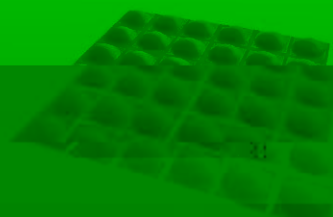


高耐磨抗冲击型(NMGS-CK)

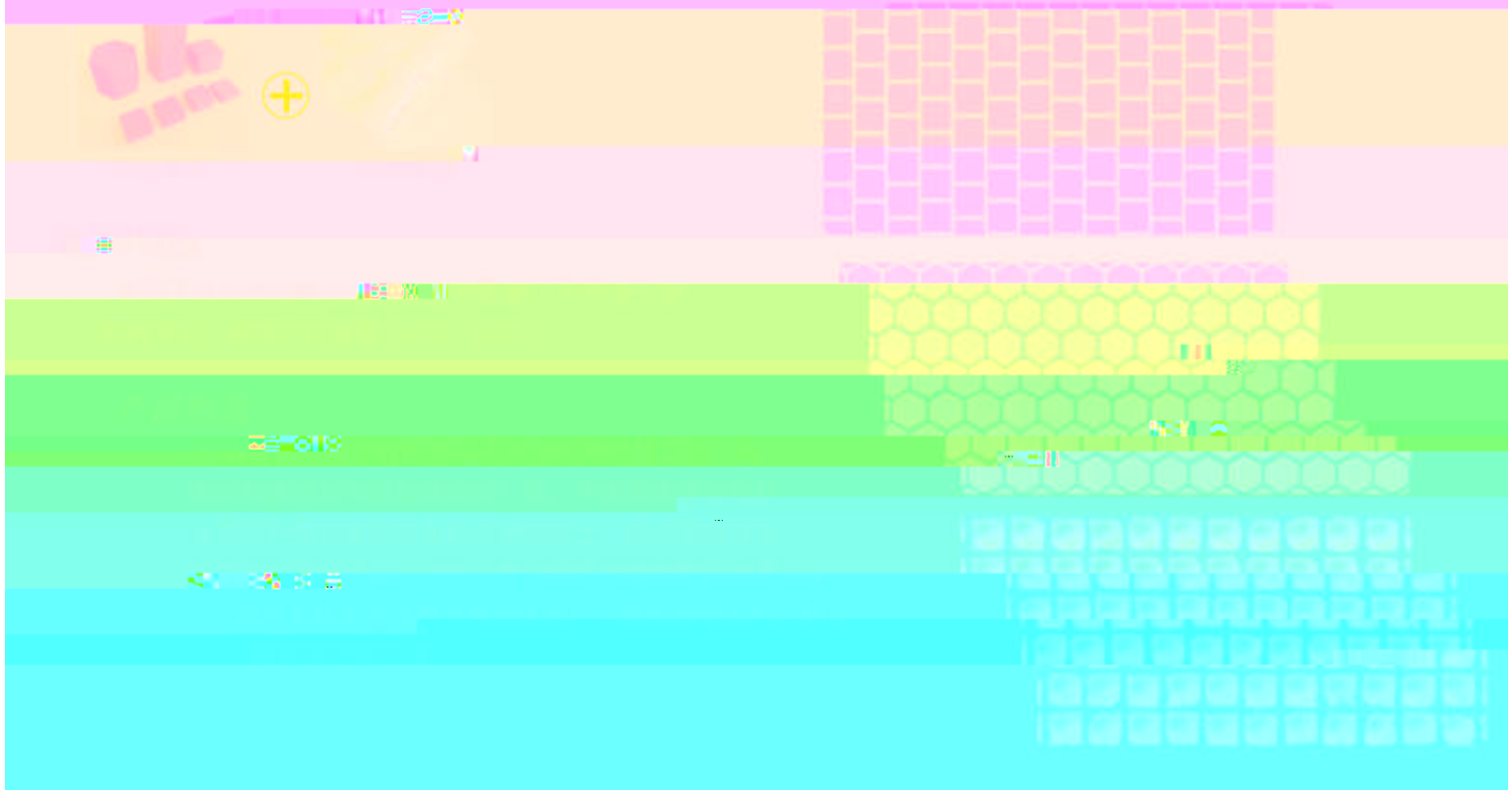


冲击的

可靠性。



陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J)



陶瓷钢板二合一型 (NMC-ZT)

